

福建实验室蒸发仪器

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：33

蒸发仪密封圈如何安装？安装蒸发仪蒸发管：将组装好的蒸发管套件拧至驱动器的右侧，并在较后1/4圈按住“Lock(锁定)”下方的锁定钮继续旋紧。安装PTFE密封圈：将(电机侧)”标记的PTFE密封圈滑动至蒸发管上，并推至停止位置。（注：黑色FKM侧应面向玻璃冷凝器，确保充分密封；滑动过程中请注意保护密封圈电机驱动器侧凸起环不受破坏）安装冷凝器：将接管螺母安装在冷凝器法兰上。将拉伸弹簧安装在冷凝器法兰上。将接管螺母拧至冷凝器连接螺纹上并手动拧紧。蒸发仪为金属圆形结构、内壁应圆滑，蒸发仪刃口不得有毛刺或碰伤等缺陷。福建实验室蒸发仪器

蒸发仪冷凝器下面那个放气阀作用是什么？通过橡胶管连接到氮气钢瓶上，通入干燥的氮气，对溶液进行吹扫，快速带走蒸汽压不高的成分，进而吹干溶液中的溶剂。蒸发仪时冷凝水接法：冷凝水下进上出。蒸发仪使用很长一段时间后常年没人检查，一旋东西真空控制器 1min 内压力就掉 5bar 以上，如何逐段检查排除呢？漏气原因导致。检查是否涂抹真空脂或涂抹是否均匀；检查气管是否漏气；检查密封圈是否密封紧密。用 70% 的乙醇经过大孔树脂下来的东西，拿去蒸发仪，老是起泡沫，而且泡沫看起来油油发亮的那种，是仪器问题吗？请问怎么消去气泡？应该是皂苷类成分较多，当醇蒸发出去，水的比例增大就容易起泡沫。压力低一些好！然后速度慢一些，或者温度低一些，压力大一些。多样品平行蒸发仪厂家直供蒸发仪普遍用于化工、轻工等部门。

列文式蒸发仪是自然循环蒸发仪，其循环速度不够大，一般均在1.5m/s以下。为使蒸发仪更适用于蒸发粘度较大、易结晶或结垢严重的溶液，并提高溶液循环速度以延长操作周期和减少清洗次数。其结构特点是在加热室上增设沸腾室。加热室中的溶液因受到沸腾室液柱附加的静压力的作用而并不在加热管内沸腾，直到上升至沸腾室内当其所受压力降低后才能开始沸腾，因而溶液的沸腾汽化由加热室移到了没有传热面的沸腾室，从而避免了结晶或污垢在加热管内的形成。另外，这种蒸发仪的循环管的截面积约为加热管的总截面积的2~3倍，溶液循环速度可达2.5至3 m/s以上，故总传热系数亦较大。这种蒸发仪的主要缺点是液柱静压头效应引起的温度差损失较大，为了保持一定的有效温度差要求加热蒸汽有较高的压力。此外，设备庞大，消耗的材料多，需要高大的厂房等。除了上述自然循环蒸发仪外，在蒸发粘度大、易结晶和结垢的物料时，还采用强制循环蒸发仪。在这种蒸发仪中，溶液的循环主要依靠外加的动力，用泵迫使它沿一定方向流动而产生循环。循环速度的大小可通过泵的流量调节来控制，一般在2.5m/s以上。

直接接触传热的蒸发仪：实际生产中，有时还应用直接接触传热的蒸发仪。它是将燃料（通常为煤气和油）与空气混合后，在浸于溶液中的燃烧室内燃烧，产生的高温火焰和烟气经燃烧室下部的喷嘴直接喷入被蒸发的溶液中。高温气体和溶液直接接触，同时进行传热使水分蒸发汽化，产生的水汽和废烟气一起由蒸发仪顶部排出。其燃烧室在溶液中的浸没深度一般为0.2~0.6m出

燃烧室的气体温度可达1000℃以上。因是直接接触传热，故它的传热效果很好，热利用率高。由于不需要固定的传热壁面，故结构简单，特别适用于易结晶、结垢和具有腐蚀性物料的蒸发。在废酸处理和硫酸铵溶液的蒸发中，它已得到普遍应用。但若蒸发的料液不允许被烟气所污染，则该类蒸发器一般不适用。而且由于有大量烟气的存在，限制了二次蒸气的利用。此外喷嘴由于浸没在高温液体中，较易损坏。旋转蒸发器可连续加料，加料时需注意关掉真空泵、停止加热、待蒸发停止后缓缓打开加料阀旋塞以防倒流。

降膜式蒸发器降膜式蒸发器和升膜式蒸发器的区别在于，料液是从蒸发器的顶部加入，在重力作用下沿管壁成膜状下降，并在此过程中蒸发增浓，在其底部得到浓缩液。由于成膜机理不同于升膜式蒸发器，故降膜式蒸发器可以蒸发浓度较高、粘度较大（例如在0.05~0.45Ns/m²范围内）、热敏性的物料。但因液膜在管内分布不易均匀，传热系数比升膜式蒸发器的较小，仍不适用易结晶或易结垢的物料。由于溶液在单程型蒸发器中呈膜状流动，因而对流传热系数大为提高，使得溶液能在加热室中一次通过不再循环就达到要求的浓度，因此比循环型蒸发器具有更大的优点。溶液不循环带来好处有：（1）溶液在蒸发器中的停留时间很短，因而特别适用于热敏性物料的蒸发；（2）整个溶液的浓度，不象循环型那样总是接近于完成液的浓度，因而这种蒸发器的有效温差较大。其主要缺点是：对进料负荷的波动相当敏感，当设计或操作不适当时不易成膜，此时，对流传热系数将明显下降。一般在蒸发器的某处不结霜的地方通常就是泄漏点，也可在泄漏处用肥皂水找漏。福建实验室蒸发器

蒸发器各零、部件所敷保护层应牢固、均匀、光洁，不得有脱层、锈蚀等缺陷。福建实验室蒸发器

各行各业都在谋求产业的转型升级，尤其在人工智能、大数据、物联网等新一代信息技术推动下，信息化、自动化、智能化已经成为了销售企业发展的主要路径。目前中国制造的立式包装机、二次包装机、给袋包装机、重袋包装机、真空包装机、包装生产线、自动称量机等包装技术水平处于国际前列，当然要实现世界包装技术，还是需要不断提高研发水平以及优化生产型。随着劳动力成本的持续增加，销售对设备的自动化、智能化水平需求也越来越迫切。在这种背景下，智能制造正在成为行业新一轮转型升级的突破口和重点。实际上，智能技术正在改造着传统销售，一些企业已经开始尝试部分制造环节的智能化。有些企业虽然没有大规模的更换或新上自动化程度较高的成套设备，但通过关键环节的设备升级，也明显提高了产品品质和生产效率。福建实验室蒸发器

苏州方昇光电股份有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**苏州方昇光电供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢

得市场，我们一直在路上！